



**CLARO DE LUNA COLLEGE**  
***“Crecer y avanzar sin transar la verdad”***

**CIRCULAR N°006**  
Talcahuano, 12 de Junio de 2024

**ESTIMADOS PADRES Y APODERADOS:**

La Dirección de nuestra Comunidad Educativa, les saluda afectuosamente e informa que el Ministerio de Educación determinó la suspensión de clases para todos los establecimientos educacionales los días jueves 13 y viernes 14 de junio, por esta razón el colegio permanecerá cerrado.

El día lunes 17 de junio se retoman las clases, en horario normal.

Sin otro particular, les saluda Atte.,

***OLGA MARÍA ORTEGA SÁEZ***  
***DIRECTORA***